



Mercedes-Benz México

INFORMACIÓN TÉCNICA

Hidráulico ISO 68

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico anti-desgaste calidad Premium, diseñado para satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Con este fluido Hidráulico se consigue una mayor vida de los filtros y una óptima protección de los equipos. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y un paquete de aditivos anti-corrosivos, inhibidores de la oxidación y anti-desgaste de características superiores a los aceites hidráulicos convencionales.

Formulado especialmente para dar un desempeño superior en las bombas de pistón con latón o bronce que tienen contacto con el acero.

BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste evitando la fricción entre las paredes y sistemas que usan varios metales.
- Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.
- Provee:
 - Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
 - Excelente estabilidad térmica.
 - Excelente protección contra la oxidación y herrumbre.
 - Excelente filtrabilidad en fase seca y húmeda.
 - Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 200 L
- Cubeta de 19 L
- Mini Granel

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensas, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes, sistemas donde pequeñas cantidades de agua son inevitables, entre otros. Su alta resistencia a la oxidación le permite alargar la vida útil de trabajo que se traduce en mayor protección al sistema y economía. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

Pasan las pruebas Denison T6-C20 (fase seca/húmeda) y Vickers 35VQ25 (bajo desgaste).

ESPECIFICACIONES

Hidráulico ISO 68 está aprobado por:

- **Denison HF-0, HF-1 y HF-2**

Cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- ISO 11158, Categorías HM y HV
- ASTM D6158, Tipo HM
- Cincinati Milacron P-68, P-69 y P-70
- AGMA 9005 (Rust & Oxidation Gear Lubricants)
- DIN 51 524 Parte 2 (HLP) y Parte 3 (HVLPL)
- AFNOR NF E 48-603 HM y HV
- John Deere JDQ84 (Sauer-Sundstrand)
- Eaton M-2950-S e I-286-S
- Vickers M-2950-S e I-286-S
- Robert Bosch Fluid Power
- Joy HO-T, HO-S, HO-T2
- Mil-H-17672D
- AISE (U.S. Steel) 126 y 12.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado	ISO	68
Color ASTM	D-1500	3.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Escurecimiento, °C	D-97	-24
Viscosidad Cinemática a 40 °C, cSt.	D-445	68.00
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Demulsibilidad @ 54 °C, ml, aceite-agua-emulsión (30 minutos), máx.	D-1401	39-38-3 (30)
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.8850
Código de Nivel de Limpieza	ISO-4406-1999	16/13/9
Espumación Secuencia II, ml	D-892	75/0

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.